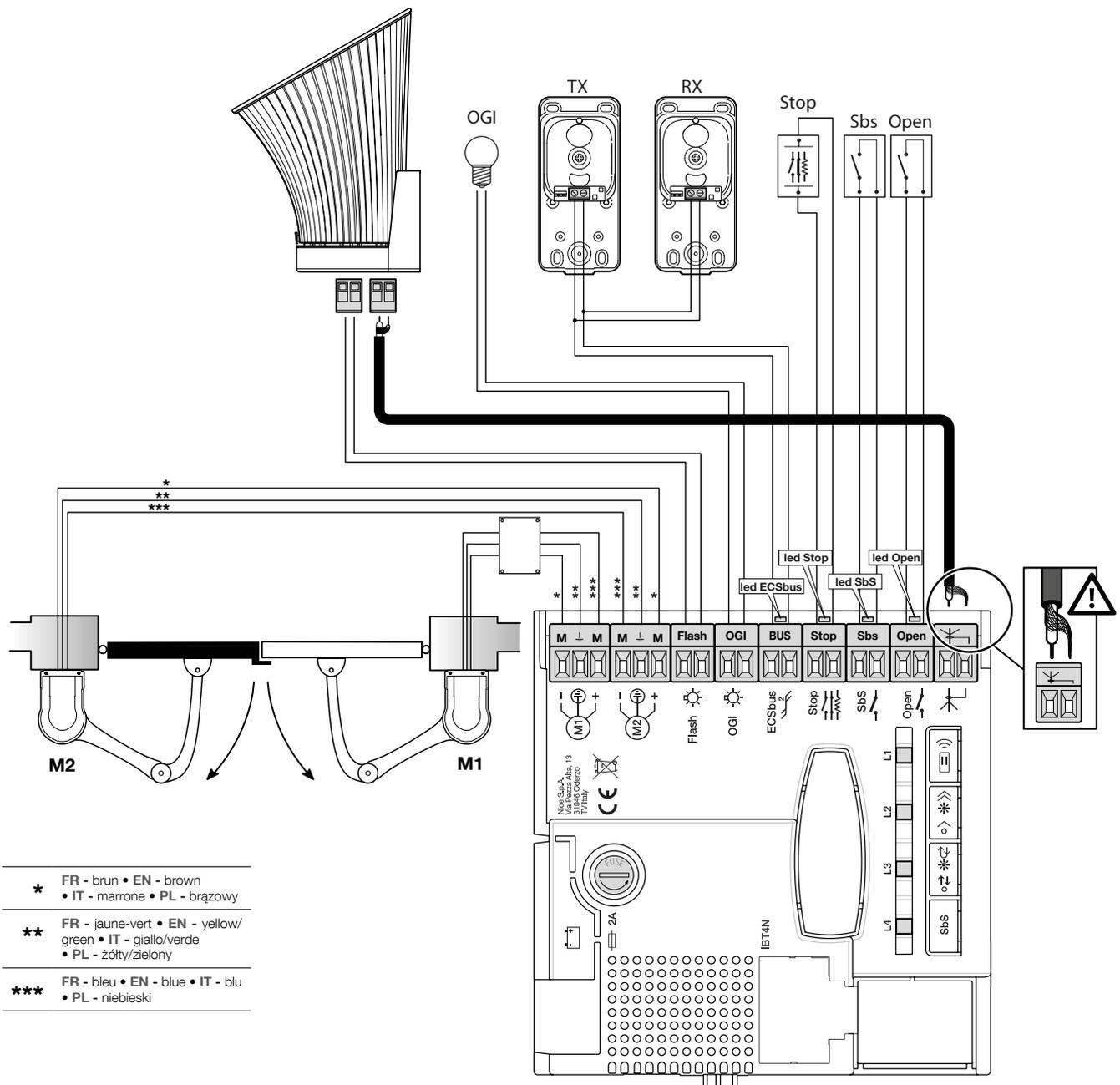
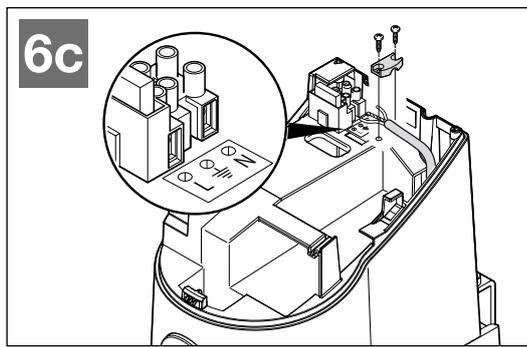
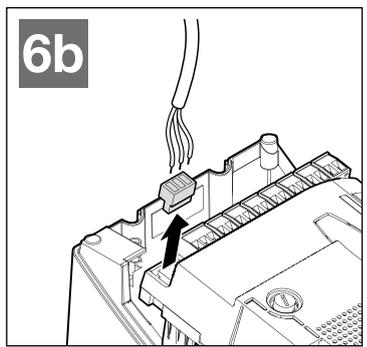
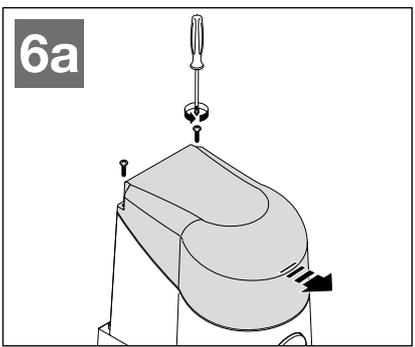


Step C

6



- * FR - brun • EN - brown
• IT - marrone • PL - brązowy
- ** FR - jaune-vert • EN - yellow/green
• IT - giallo/verde
• PL - żółty/zielony
- *** FR - bleu • EN - blue • IT - blu
• PL - niebieski



7 MAINTENANCE

La maintenance doit être effectuée dans le respect absolu des consignes de sécurité de la présente notice et selon les prescriptions des lois et des normes en vigueur.

Les dispositifs présent dans l'installation n'ont pas besoin d'être soumis à une maintenance particulière ; nous conseillons toutefois de vérifier périodiquement (au moins tous les six mois) le bon fonctionnement de tous les dispositifs.

Pour ce faire, effectuer tous les essais et contrôles décrits au paragraphe 6.1 et voir le plan de maintenance des notices respectives.

8 MISE AU REBUT DU PRODUIT

Ce produit fait partie intégrante de l'automatisme et doit donc être mis au rebut avec cette dernière.

Tout comme l'installation, les opérations de démantèlement, à la fin de la durée de vie de ce produit, doivent être effectuées par du personnel qualifié. Ce produit se compose de divers matériaux : certains peuvent être recyclés, d'autres doivent être mis au rebut. Informez-vous sur les systèmes de recyclage ou de mise au rebut prévus par les normes en vigueur dans votre région pour cette catégorie de produit.

Attention ! – certains composants du produit peuvent contenir des substances polluantes ou dangereuses qui pourraient, s'ils sont jetés dans la nature, avoir des effets nuisibles sur l'environnement et sur la santé des personnes.

Comme l'indique le symbole ci-contre, il est interdit de jeter ce produit avec les ordures ménagères. Procéder à la « collecte différenciée » des composants pour leur traitement conformément aux méthodes prescrites par les normes locales en vigueur ou restituer le produit au vendeur lors de l'achat d'un nouveau produit équivalent.



Attention ! – les règlements locaux en vigueur peuvent prévoir de lourdes sanctions en cas d'élimination abusive de ce produit.

9 INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

9.1 - RÉGLAGES AVANCÉS

9.1.1 - Réglage des paramètres (à l'aide de l'émetteur mémorisé en Mode 1)

Avec l'émetteur, il est possible de régler certains paramètres de fonctionnement de la logique de commande :

- **Temps de pause** : temps pendant lequel les vantaux restent ouverts avant une fermeture automatique (si la fonction « cycle complet » est programmée), voir paragraphe 9.1.1.1
- **Ouverture piétonne** : mode d'ouverture partielle des vantaux, pour le passage des piétons. Voir le paragraphe 9.1.1.1
- **Force moteur** : force maximale appliquée par le moteur pour déplacer les vantaux. Lorsque cette valeur est dépassée, la logique de commande le détecte en tant que présence d'un obstacle qui retarde les vantaux et, en conséquence, inverse le mouvement ; voir le paragraphe 9.1.1.1
- **Fonction Step by Step (SbS)** : séquence des déplacements des vantaux associée à chaque commande « pas à pas » (SbS) ; voir le paragraphe 9.1.1.1
- **Configuration entrée Open** : permet de programmer le fonctionnement de l'entrée Open comme décrit dans le **tableau 5**.
- **Configuration entrée OGI** : la sortie a les comportements suivants en fonction de la configuration programmée (voir paragr. 9.1.1.2):
 - a) OGI: éteint: automation à l'arrêt; clignotement lent: exécution de la manœuvre d'ouverture; clignotement rapide: exécution manœuvre de fermeture; allumage fixe: dans tous les autres cas
 - b) Lumière d'accueil: la sortie s'active au début de la manœuvre et s'éteint automatiquement après 60 secondes à compter de la fin de la manœuvre
 - c) SERRURE ÉLECTRIQUE: la sortie s'active pendant quelques secondes au début d'une manœuvre d'ouverture avec automation fermée
 - d) FONCTION PRÉSENCE: voir paragraphe 9.1.2
- **Déchargement Moteur 1 et 2 en fermeture** : règle la durée de la « brève inversion » du moteur, après l'exécution de la manœuvre de fermeture, dans le but de réduire la force finale résiduelle ; voir le paragraphe 9.1.1.2
- **Déchargement Moteur 1 et 2 en ouverture** : règle la durée de la « brève inversion » du moteur, après l'exécution de la manœuvre d'ouverture, dans le but de réduire la force finale résiduelle ; voir le paragraphe 9.1.1.2

Le réglage peut être effectué avec n'importe quel émetteur mémorisé en Mode 1 (comme ceux fournis, voir paragraphe 9.3.1). S'il n'y a aucun émetteur mémorisé disponible en mode 1, il est possible d'en mémoriser un seul pour effectuer les programmations, puis le supprimer (voir le paragraphe 9.4).

9.1.1.1 - Procédure de réglage des paramètres : Temps pause - Ouverture piétonne - Force moteurs - Fonction Step by Step

Tous les paramètres peuvent être réglés librement ; seul le réglage « force moteur » pourrait nécessiter des attentions particulières :

- Ne pas utiliser des valeurs de force élevées pour compenser les points de friction anormaux du portail. Une force excessive peut compromettre le fonctionnement du système de sécurité ou endommager le portail.
- Si le contrôle de la « force moteur » est utilisé comme soutien du système pour la réduction de la force d'impact, après chaque réglage, répéter la mesure de la force, comme le prévoit la norme EN 12453.
- Les conditions atmosphériques peuvent influencer sur le mouvement du portail ; un nouveau réglage peut être nécessaire périodiquement.

⚠ Avant de continuer, vérifier dans le tableau 4 le paramètre à modifier et l'action à effectuer :

01. Sur l'émetteur (**fig. 21**) appuyer et maintenir enfoncées simultanément les **touches T1 et T2** pendant 5 secondes puis les relâcher.

02. Dans les 3 secondes après le relâchement, effectuer l'action prévue dans le **Tableau 4** pour modifier le paramètre souhaité.

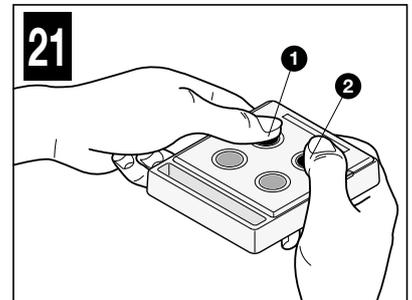


TABLEAU 4

Paramètres	Valeur	N° de clignotements émis par le clignotant ou la LED EcsBus	Touche de l'émetteur à utiliser	Action à effectuer
Temps de pause	10 sec	1	T1	Appuyer 1 fois sur T1
	20 sec *	2	T1	Appuyer 2 fois sur T1
	40 sec	3	T1	Appuyer 3 fois sur T1
	80 sec	4	T1	Appuyer 4 fois sur T1

Ouverture piétonne	Ouverture du vantail 1 à mi-course	1	T2	Appuyer 1 fois sur T2
	Ouverture totale du vantail 1 *	2	T2	Appuyer 2 fois sur T2
	Ouverture à 1/4 de la course des deux vantaux	3	T2	Appuyer 3 fois sur T2
	Ouverture à mi-course des deux vantaux	4	T2	Appuyer 4 fois sur T2
Force moteur	Basse	1	T3	Appuyer 1 fois sur T3
	Moyenne basse*	2	T3	Appuyer 2 fois sur T3
	Moyenne élevée	3	T3	Appuyer 3 fois sur T3
	Élevée	4	T3	Appuyer 4 fois sur T3
Fonction Step by Step (SbS)	Ouverture - Stop - Fermeture - Stop	1	T4	Appuyer 1 fois sur T4
	Ouverture - Stop - Fermeture - Ouverture *	2	T4	Appuyer 2 fois sur T4
	Ouverture - Fermeture - Ouverture - Fermeture	3	T4	Appuyer 3 fois sur T4
	Ouverture uniquement	4	T4	Appuyer 4 fois sur T4

* Valeur par défaut

9.1.1.2 - Procédure de réglage des paramètres : Configuration entrée SbS - Configuration sortie OGI - Déchargement Moteur 1 et 2 en fermeture - Déchargement Moteur 1 et 2 en ouverture

⚠ Avant de continuer, vérifier dans le tableau 5 le paramètre à modifier et l'action à effectuer:

01. Sur l'émetteur (fig. 23) appuyer et maintenir enfoncées simultanément les touches T1 et T3 pendant 5 secondes puis les relâcher.
02. Dans les 3 secondes après le relâchement, effectuer l'action prévue dans le Tableau 5 pour modifier le paramètre souhaité.

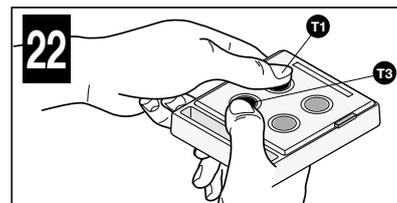


TABLEAU 5				
Paramètres	Valeur	N° de clignotements émis par le clignotant ou la LED EcsBus	Touche de l'émetteur à utiliser	Action à effectuer
Configuration entrée Open	Ouverture (avec séquence ouverture-stop) *	1	T1	Appuyer 1 fois sur T1
	Ouverture piétonne (commande pas à pas)	2	T1	Appuyer 2 fois sur T1
Configuration sortie OGI	OGI *	1	T2	Appuyer 1 fois sur T2
	Lampe d'accueil	2	T2	Appuyer 2 fois sur T2
	Serrure électrique	3	T2	Appuyer 3 fois sur T2
	Fonction présence	4	T2	Appuyer 4 fois sur T2
Déchargement Moteur 1 et 2 en fermeture	Aucun déchargement *	1	T3	Appuyer 1 fois sur T3
	0,1 sec (minimum)	2	T3	Appuyer 2 fois sur T3
	0,2 sec	3	T3	Appuyer 3 fois sur T3
	0,3 sec	4	T3	Appuyer 4 fois sur T3
	0,4 sec (moyenne)	5	T3	Appuyer 5 fois sur T3
	0,5 sec	6	T3	Appuyer 6 fois sur T3
	0,6 sec	7	T3	Appuyer 7 fois sur T3
	0,7 sec (maximum)	8	T3	Appuyer 8 fois sur T3
Déchargement Moteur 1 et 2 en ouverture	Aucun déchargement *	1	T4	Appuyer 1 fois sur T4
	0,1 sec (minimum)	2	T4	Appuyer 2 fois sur T4
	0,2 sec	3	T4	Appuyer 3 fois sur T4
	0,3 sec	4	T4	Appuyer 4 fois sur T4
	0,4 sec (moyenne)	5	T4	Appuyer 5 fois sur T4
	0,5 sec	6	T4	Appuyer 6 fois sur T4
	0,6 sec	7	T4	Appuyer 7 fois sur T4
	0,7 sec (maximum)	8	T4	Appuyer 8 fois sur T4

* Valeur par défaut

9.1.2 - Fonction présence

Si les modules lumière LM100 sont branchés sur cette sortie (non fournis), le fonctionnement de cette fonction est la suivante:

- avec portail fermé: lorsqu'un objet opaque interrompt la transmission (infrarouge) des photocellules la lumière s'allume pendant 5 secondes; après 5 secondes, si la transmission est encore interrompue, la lumière d'accueil s'allume pendant 5 secondes; si, en revanche, la photocellule ne relève pas la présence de la lumière d'accueil, elle s'éteint.
- avec portail en mouvement (manœuvre d'ouverture et de fermeture): la lumière d'accueil est toujours allumée.

À la fin de la manœuvre d'ouverture ou de fermeture, ou si le portail est fermé, la lumière d'accueil reste allumée pendant 5 secondes supplémentaires, puis s'éteint et reprend le comportement du portail lorsqu'il est fermé.

9.1.3. - Vérification des valeurs de consigne pour chaque paramètre (en utilisant l'émetteur mémorisé en Mode 1)

Le contrôle peut être effectué avec n'importe quel émetteur mémorisé en Mode 1 (comme ceux fournis, voir paragraphe 9.3.1). S'il n'y a aucun émetteur mémorisé disponible en mode 1, il est possible d'en mémoriser un seul pour effectuer les programmations, puis le supprimer (voir le paragraphe 9.4).

9.1.3.1 - Procédure de réglage des paramètres : Temps pause - Ouverture piétonne - Force moteurs - Fonction pas à pas (SbS)

⚠ Avant de continuer, vérifier dans le tableau 6 le paramètre à modifier et l'action à effectuer :

01. Sur l'émetteur (fig. 23) appuyer et maintenir enfoncées simultanément les touches T1 et T2 pendant 5 secondes puis les relâcher.
02. Dans les 3 secondes après le relâchement, effectuer l'action prévue dans le Tableau 6 pour vérifier le paramètre souhaité.
03. Relâcher la touche lorsque le clignotant ou la LED EcsBus commence à émettre des clignotements: compter les clignotements. Vérifier dans le tableau 4, la valeur qui correspond au nombre de clignotements.